

ELECTROPOMPES SUBMERSIBLES STANDARDS

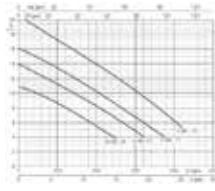
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MODÈLE	SXM 5	SXM 7	AP 12.50	HYDRO 20M
Applications	Eaux usées	Eaux usées	Eaux usées	Eaux chargées
Débit max.	15 m ³ /h à 3,80 m	19,5 m ³ /h à 3,90 m	30m ³ /h	50m ³ /h
Pression max.	1,1 bar	1,4 bar	1,6 bar	1,7 bar
Granulométrie maxi	8 mm		12 mm	10 mm
Fonction à sec	non		non	non
Hauteur d'eau résiduelle	25 mm		14 mm	15 mm
Profondeur maxi d'immersion	7 m		10 m	20 m
Diamètre refoulement	DN 40 - PN 16		DN 40 - PN 16	DN 65 - PN 16
Poids	12 kg	14,3 kg	15,7 kg	25 kg
Dimensions	343 x 178 mm	388 x 178 mm	357 x 241 mm	430 x 360 mm
Caractéristiques	Tout inox (corps de pompe, boîtier moteur, chemise extérieure, roue, extrémité de l'arbre, crêpine, visserie, plateau diffuseur, poignée)	Pompe semi-ouverte à effet Vortex	Corps, crêpine et couvercle en aluminium, plaque d'usure inox + gomme	
	Double garniture mécanique en carbure de Silicium	Double garniture mécanique et chambre intermédiaire remplie d'huile spéciale non toxique	Garniture mécanique en carbure de Silicium	
	Bague d'étanchéité supérieure en nitrile (NBR)	Roulement à bille pré-lubrifié à vie	Roulements radials sup. et inf. à simple rangée de billes	
	Vitesse nominale : 2900 tr/mn	Volute et corps de pompe acier inox 304	Vitesse nominale : 2900 tr/mn	
	IP68	Moteur IP68	Moteur IP68	
	Moteur à condensateur intégré	Moteur à condensateur intégré	Moteur en aluminium avec rotor à cage d'écureuil à bain d'huile	
	Classe isolation "F"	Classe isolation "F"	Classe isolation "F"	
	Monophasé 230V/550W	Monophasé 230V/750W	Monophasé 230V / 50 Hz	Monophasé asynchrone 230V/14A
	Protection thermique moteur (refroidissement par le liquide pompé)	Protection thermique	Protection thermique	
	Etanchéité moteur : Technologie DRIVELUB SEAL SYSTEM Multiples joints avec chambre à huile intermédiaire + joints à lèvre constamment lubrifiée grâce au système DRIVELUB	Livrée avec flotteur	Arbre moteur et visserie inox	
	Température liquide pompé : 50°C maxi			
	Câble 10 m HO7RNF	Câble 10 m HO7RNF	Câble 10 m HO7RNF	

SÉRIE SXM 5 ET SXM 7

LE "TOUT INOX" POUR EAUX USÉES

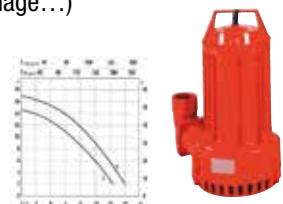
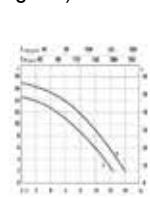
- HMT : 20 m
- Idéale pour l'épuisement domestique, eaux usées (assèchement cave, garage, sous-sol...)
- et industriel (vidange réservoirs, drainage...)



SXM 5 - Avec 1/2 raccord DSP 40 - PN 16	2299617
SXM 7 - Avec 1/2 raccord DSP 40 - PN 16	2299618

HYDRO 20 M EAUX CHARGÉES

- HMT : 17m
- Epuisement d'eaux chargées
- Pompes de secours, appréciées des corps de sapeurs pompiers.

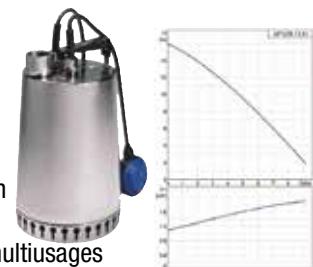


Avec 1/2 raccord DSP 65 - PN 16

2299619

AP 12.50 EAUX USÉES

- Relevage et assainissement tout en acier inoxydable
- Pompes submersibles portatives multiusages



AP 12.50 - Avec 1/2 raccord DSP 40 - PN 16

2299620

MOTOPOMPES FLOTTANTES ÉPUISEMENT

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MODÈLE	NIAGARA 2
Moteur	Honda GXV 160, 4TPS
Puissance	4,4 CV (3.2 kW)
Cylindrée	163 cm ³
Autonomie	90mn (il existe une variante avec 4H)
Contenance carburant	1,81 L (il existe une variante avec 5,30 L)
Débit max	72 m ³ /h (1200 L/mn) 454 l/mn à 2 bar
Pression max	3 Bars
Diamètre refoulement	DN 65 (1/2 rac DSP) - PN 16
Granulométrie maxi	Eaux chargées
Poids	29 kg
Dimensions	780 x 630 x 420 mm
Ce que les utilisateurs ont retenu (complément d'info)	Carburant = essence sans plomb
	Moteur à refroidissement à air
	Spécialement et principalement conçue pour le remplissage de cuve ou d'engins
	Démarrage par lanceur manuel à rappel auto
	Amorçage 2 secondes
	Hauteur mini d'aspiration = 15 mm
	Maniable, facile et rapide à mettre en oeuvre même dans les endroits difficiles (ruisseaux, mares...).
	Utilisée pour alimenter ou réalimenter un engin à partir du point d'eau ou utilisée pour de l'épuisement.
	Livrée avec flotteur en polyéthylène haute densité (démontable), rempli de mousse polyuréthane cellulaire, ultra résistant aux chocs.
	Ensemble insubmersible

DESCRIPTIF

Les motopompes POSEIDON sont des motopompes spécialement dédiées à la lutte contre l'incendie. Autonomes, puissantes et faciles à mettre en oeuvre elles facilitent l'intervention des secouristes dans les endroits difficiles. Elles peuvent être utilisées en cas d'absence de bornes grâce à leur capacité à s'adapter sur des sources d'eau alternatives (ruisseaux, lacs, étangs ou piscine). Enfin, elles sont livrées avec flotteur en polyéthylène haute densité rempli de mousse polyuréthane cellulaire ultra résistant aux chocs.

MODÈLE	POSEIDON
Moteur	Briggs and Stratton 950 Series
Puissance	7,2 cv (5,3 kW)
Autonomie	2h30
Débit max	71 m ³ /h (1180 l/min)
Pression max	4,3 bars
Diamètre refoulement	DSP 65
Granulométrie maxi	10 mm
Poids	29,4 kg
Dimensions	71 x 61 x 41 cm
Carburant	Essence sans plomb
Capacité réservoir	3,8 L

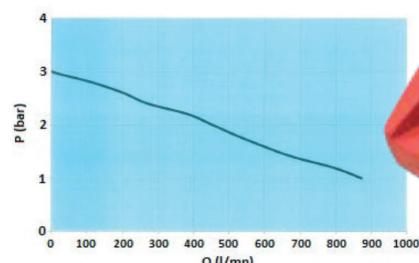
LE + PRODUIT : 1/2 raccord conforme NFS.61-701

Maniable, facile et rapide à mettre en oeuvre même dans les endroits difficiles (ruisseaux, mares...)

LE + PRODUIT : 1/2 raccord conforme NFS.61-701

- Mise en oeuvre facile et rapide : avec poignées de portage
- Maniables : Amorçage automatique
- Pratiques : bonne adaptabilité sur terrains difficiles

NIAGARA 2



NIAGARA 2 - Avec 1/2 raccord DSP 65 - PN 16

2299242

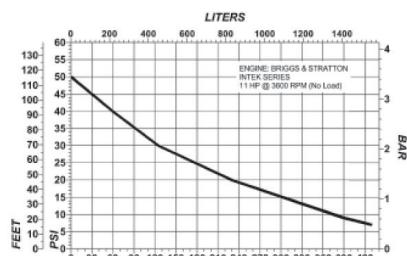


POSEIDON - Motopompe POSEIDON 1BS SUPRA avec raccord DSP 85

2232036

**MOTOPOMPES FLOTTANTES
INCENDIE**
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MODÈLE	SUPER CHIEF
Moteur	Brigs & Stratton Intek Series, 4 TPS, monocylindre
Puissance	11 CV (8 kW)
Cylindrée	344 cm ³
Autonomie	1h00 à plein régime (3600 tr/mn)
Contenance carburant	2,8 L
Débit max	96 m ³ /h (1609 L/mn)
Pression max	3,4 Bars
Diamètre refoulement	DN 65 (1/2 rac DSP) - PN 25
Granulométrie maxi	Eau claire
Poids	53,5 kg
Dimensions	760 x 760 x 590 mm
Ce que les utilisateurs ont retenu (complément d'info)	Réservoir huile = 1,4 litres
	Moteur à refroidissement à air
	Système anti-vibration AVS
	Démarrage à rebobinage rotatif et allumage par magnéto haute pression
	Refoulement à plus de 30 m horizontal, 22 m vertical, pour feu difficile d'accès
	Hauteur mini d'aspiration = 75 mm
	Maniable, facile et rapide à mettre en oeuvre même dans les endroits difficiles (ruisseaux, mares...)
	Livrée avec flotteur en polyéthylène haute densité, rempli de mousse polyuréthane cellulaire, ultra résistant aux chocs.
	Ensemble insubmersible
	Filtre de succion incorporé
	Corps de pompe et rotor en aluminium coulé

LE + PRODUIT : 1/2 raccord conforme NFS.61-701
Maniable, facile et rapide à mettre en oeuvre même dans les endroits difficiles (ruisseaux, mares...)
SUPER CHIEF

SUPER CHIEF - Avec 1/2 raccord DSP 65 - PN 25
2232032

MOTOPOMPE PORTABLE À DOS D'HOMME FYR PAK - POMPE RELAIS



LE + PRODUIT :
Utilisée là où une motopompe incendie
ne peut pas aller.



POMPE

Caractéristiques nominales :

50 L/mn - 13 bars

140 L/mn - 10 bars

250 L/mn - 4 bars

- Pompe centrifuge, turbine en bronze et carter en alliage léger.
- L'étanchéité est assurée par des éléments en céramique.
- Aspiration : $\frac{1}{2}$ rac SYM 40 - PN 16
- Refoulement : $\frac{1}{2}$ rac DSP 40 - PN 25
- Pression max. : 15,5 bar
- Débit max. : 285 l/mn.
- Poids de l'ensemble pompe + claire : 15,6 kg.

MOTEUR À AXE HORIZONTAL

- Essence, 2 temps, monocylindre.
- Cylindrée 135 cm³.
- Puissance 5,8 kW (8 cv) à 7000 tr/mn.
- Refroidissement par air.
- Pot d'échappement anti-étincelles.
- Réservoir de 20 L (jerrican indépendant).
- Autonomie 8 à 10 heures.
- Carburant : mélange 4 %.
- Démarrage par lanceur à rappel automatique.
- Allumage par magnéto.
- Contrôle de vitesse automatique par arrêt de l'allumage en cas de sur régime.

CLAIE DE PORTAGE

• Légère, résistante et pratique

- Armature alliage d'aluminium
- 3 patins anti-usure sur les points en contact avec le sol
- Partie amovible lavable à 40°C en matière résistante aux frottements en polyester 1680 deniers
- Boucles DURAFLEX UTX FLEX ultra résistantes

• Ergonomique et confortable

- Ceinture abdominale à boucle automatique réglage et rembourrée mousse
- Bretelles réglables rembourrées mousse équipées de bandes haute visibilité
- Dos ventilé avec appuis lombaires
- Sangles de rappel de charges, Sangle poitrine
- Réglable en 5 tailles : XS - S - M - L - XL
- Poignée de portage profilée en matière plastique
- Dimensions : 87(h) x 24(p) x 42(l) cm



Motopompe portable à dos d'homme avec jerrican

2232040

Claie de portage - pour jerrican

2210107

PRESSION

bar Mpa

16 1,6

14 1,4

12 1,2

10 1

8 0,8

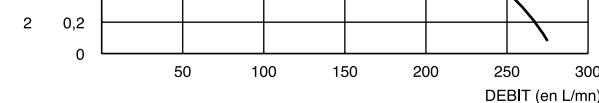
6 0,6

4 0,4

2 0,2

0 0

50 100 150 200 250 300



MOTOPOMPES THERMIQUES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES (AUTO-AMORÇANTES / EAUX CHARGÉES)

MODÈLE	TDS 50 HA*	TDS 80 HA*	TED 100 HA*
Moteur	Honda GX 120, 4 TPS - Essence	Honda GX 160, 4 TPS - Essence	Honda GX 340, 4 TPS - Essence
Puissance	4 CV	5,5 CV	11 CV
Cylindrée	118 cm ³	163 cm ³	337 cm ³
Autonomie	2H10	2H20	2H30
Contenance carburant	2,5 L	3,6 L	6,5 L
Contenance huile	0,6 L	0,6 L	1,1 L
Débit max	47 m ³ /h	67 m ³ /h	128 m ³ /h
Pression max	2,3 Bars	2,3 Bars	2,3 Bars
Granulométrie maxi	20 mm	20 mm	35 mm
Rendement optimal	40 m ³ /h 1 Bar	55 m ³ /h 1 Bar	85 m ³ /h 1 Bar
Poids	21 kg	26 kg	75 kg
Dimensions	48 x 36 x 44 cm	54 x 39 x 44 cm	77 x 52,5 x 67 cm
Caractéristiques	Pompe en fonte d'alu injectée		
	Turbine et diffuseur en fonte GS 20		
	Auto-amorçante jusqu'à 7,50 m		
	Ouverture rapide du corps grâce à 4 longues vis		
	Cadre tubulaire renforcé		
	Garniture mécanique Carbure de Silicium (étanchéité)		

* HA = sécurité manque d'huile

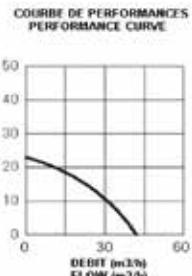
TDS 50 HA

EAUX CHARGÉES

- Moteur essence Honda (Très appréciés des pompiers, les plus utilisés)
- Fiable et robuste (Sécurité manque d'huile sur tous nos modèles et entretien très limité)
- Large gamme (granulométrie et débit variable selon le modèle)
- Auto-amorçante (gain de temps précieux lors d'intervention)

Avec sécurité huile et 1/2 raccords DSP 40 et SYM 40 - PN 16

2299621



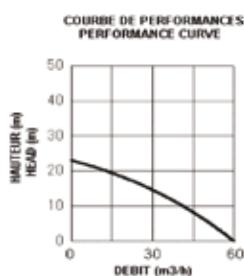
TDS 80 HA

EAUX CHARGÉES

- Moteur essence Honda (Très appréciés des pompiers, les plus utilisés)
- Fiable et robuste (Sécurité manque d'huile sur tous nos modèles et entretien très limité)
- Large gamme (granulométrie et débit variable selon le modèle)
- Auto-amorçante (gain de temps précieux lors d'intervention)

TDS 80 HA - Avec sécurité huile et 1/2 raccords DSP 65 et SYM 65 - PN 16

2210728



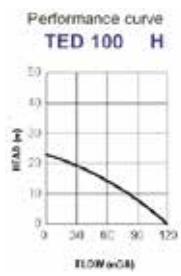
TED 100 HA

EAUX CHARGÉES

- Moteur essence Honda (Très appréciés des pompiers, les plus utilisés)
- Fiable et robuste (Sécurité manque d'huile sur tous nos modèles et entretien très limité)
- Large gamme (granulométrie et débit variable selon le modèle)
- Auto-amorçante (gain de temps précieux lors d'intervention)

TED 100 HA - Avec sécurité huile et 2 1/2 raccords AR 100- PN 16 et PN 25

2294041



MOTOPOMPES THERMIQUES D'ÉPUISEMENT

AUTO-AMORÇANTES POUR EAUX CHARGÉES ET TRÈS CHARGÉES



TDS2 50 HA



TDS2 80 HA



TED2 80 HA



TED2 100 HA

MOTOPOMPES D'ÉPUISEMENT

DESCRIPTIF

Les séries TDS et TED2 sont adaptées pour un usage en eaux chargées voire très chargées selon les modèles (SEMI-TRASH ou TRASH). Auto-amorçantes jusqu'à 7 m.

Pratiques pour interventions sur tous types de terrains. Dotées d'un moteur essence Honda 4 temps avec sécurité manque d'huile, (les plus utilisés) elles sont particulièrement appréciées par les pompiers.

LES '+' PRODUIT

- Mise en oeuvre rapide (autoamorçantes)
- Robuste : conception renforcée + sécurité manque d'huile
- Fiable : permet d'intervenir en eaux très chargées (TED2)

G223100 - Motopompe TDS2 50 HA +1/2 raccord DSP40 + SYM40-PN16 (sécurité manque d'huile)

G223140 - Motopompe TDS2 80 HA +1/2 raccord DSP65 + SYM65-PN16 (sécurité manque d'huile)

G224545 - Chariot de transport pour TDS2 80 HA 2294042C

G223174 - Motopompe TED2 80 HA +1/2 raccord DSP65 (sécurité manque d'huile)

G223185 - Motopompe TED2 100 HA + 2 1/2 raccord AR100 - PN16 et PN25 (sécurité manque d'huile)

Nos motopompes sont livrées sans huile.
En cas de besoin, n'hésitez pas à nous contacter.



Motopompe TDS2 80 HA
montée sur chariot

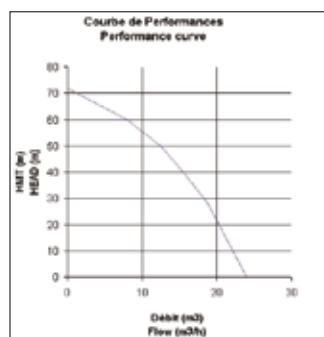
SPECIFICITES TECHNIQUES

MODELES & SPECIFICITES	TDS2 50 HA	TDS2 80 HA	TED2 80 HA	TED2 100 HA
Moteur	Honda GX 120, 4 TPS	Honda GX 160, 4 TPS	Honda GX 240, 4 TPS	Honda GX 340, 4 TPS
Code	2299621	2210728	2294042	2294041
Puissance	4 cv	5,5 cv	8 cv	10 cv
Autonomie	2h10	2h20	3h15	2h35
Débit max	42 m ³ /h	60 m ³ /h	81,6 m ³ /h	120 m ³ /h
Pression max	2,3 bars	2,3 bars	2,8 bars	2,3 bars
Granulométrie	20 mm	20 mm	35 mm	35 mm
Rendement optimal	33 m ³ /h à 1 bar	46 m ³ /h à 1 bar	70 m ³ /h à 1 bar	100 m ³ /h à 1 bar
Poids (kg)	25 kg	31 kg	56 kg	76,4 kg
Dimensions (cm) (L x l x h)	48 x 36 x 42 cm	53 x 43 x 43 cm	72 x 54 x 67 cm	76 x 51 x 68 cm

MOTOPOMPE INCENDIE

MOTOPOMPE SUR CHARIOT

- Grande autonomie (réservoirs grande capacité)
- Très maniable (poignée de manutention, vannes de refoulement orientables, tableau de contrôle convivial)
- Entretien aisés (graissage automatique des pièces)



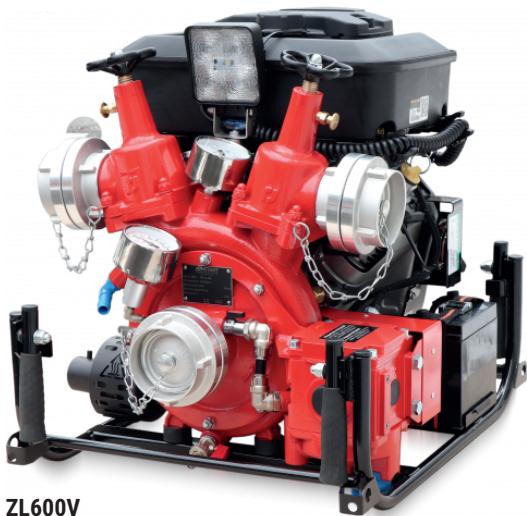
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MODÈLE	MOTOPOMPE PRÉVENTION INCENDIE SUR CHARIOT
Moteur	Honda GXH 160, 4 TPS
Puissance nominale	5,5 CV
Autonomie	2h20
Contenance réservoir	3,6 L
Débit max	24 m³/h
Pression max	7,2 bars
Granulométrie maxi	5 à 7 mm
Rendement optimal	14 m³/h à 5,1 Bar
Poids	32 kg
Dimensions	55 x 41 x 49 cm
Caractéristiques	Pompe centrifuge alu
	Auto-amorçante
	Turbine et diffuseur en fonte
Tuyau plat 40m avec RAC DSP 40 alu	
Tuyau A/R 3 mètres spiralé PVC DN 50 - 5,5 bars	
Clé tricoise	
Fût de lance DSP DN 40	
Robinet Hugjet DN 40	
RAC SYM SV DN 50	
RAC DSP SV DN 40	

Motopompe incendie sur chariot

2299389

MOTO-POMPE 600 ESSENCE



ZL600V

POMPE

Caractéristique nominale : **600 L/mn - 8 bars** dénivelée 3 m.

Pompe centrifuge bi-étage. Corps et roues en alliage léger résistant à l'eau de mer. Arbre en acier inoxydable, monté sur roulement à billes lubrifié par bain d'huile. Étanchéité par bagues radiales.

Amorçage automatique Vacumat.

MOTEUR

Briggs & Stratton, 2 cylindres 4 temps, cylindrée 570 cm³, puissance 13 kW (18 cv) à 3600 tr/mn.

Refroidissement par air.

Carburant : super sans plomb, indice 95

Démarreur électrique avec batterie ou démarrage manuel.

GROUPE

Accouplement moteur-pompe par embrayage centrifuge automatique. Cadre tubulaire de protection avec 4 poignées de portage.

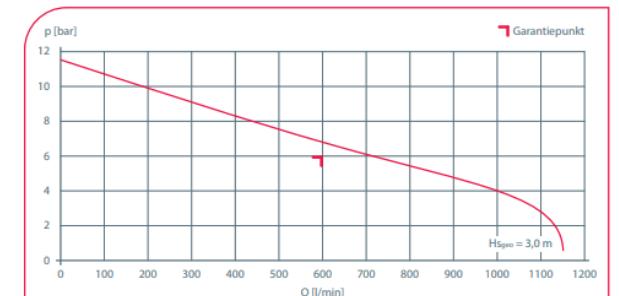
Tableau de commande et contrôle comprenant : accélérateur - démarreur - manovacuomètre - manomètre de pression.

ZL 600V	
Aspiration*	1XSYM65
Refoulement*	1xDSP65
Dimensions en mm	640x540x590
Poids à vide	81 kg
Réservoir	6,5P
Référence	2210730

* Autres configurations sur demande

PERFORMANCES

ZL600V



EAU INCENDIE

MOTOPOMPE INCENDIE PORTABLE HAUTE PERFORMANCE ESSENCE HYDROFIGHTER 2000L/MN A10 BAR



La puissance fiable, immédiatement opérationnelle

La HYDROFIGHTER est une motopompe incendie portable conçue pour les interventions où la fiabilité, la rapidité de mise en œuvre et la performance hydraulique sont essentielles. Conforme à la norme EN 14466, elle répond aux exigences des services de secours et des sites industriels confrontés à des situations critiques.

Robuste, intuitive et performante, la HYDROFIGHTER garantit une disponibilité maximale sur le terrain, même dans les conditions les plus sévères.

Conformité EN 14466

PFPN 10-1000 • PFPN 10-1500 • PFPN 10-2000 • PFPN 15-1000

AVANTAGES

- Mise en œuvre rapide : démarrage et amorçage automatiques par simple pression d'un bouton
- Performance élevée : jusqu'à 2000 l/min à 10 bar
- Sécurité d'exploitation totale : protections électroniques intégrées (pression, cavitation, marche à sec)
- Confort utilisateur : fonctionnement silencieux, faibles vibrations, interface intuitive utilisable avec gants
- Durabilité : châssis inox résistant à la corrosion et aux environnements contraignants

TECHNOLOGIE ÉPROUVÉE

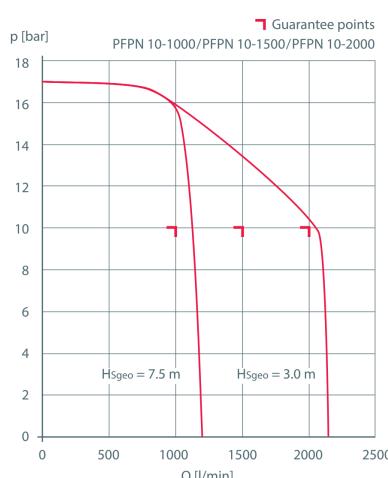
- Pompe centrifuge incendie JOHSTADT à haut rendement
- Amorçage automatique VACUMAT
- Moteur essence 3 cylindres 4 temps refroidi par eau à injection électronique
- Commande digitale avec écran couleur auto-éclairé et régulation automatique de la pression

Orifices d'alimentation et de refoulement :

- 1 x Aspiration équipée d'un demi-raccord AR100
- 2 x Refoulements avec vannes à volant équipées de demi-raccords DSP65

PERFORMANCES

- 1000 l/min à 10 bar
- 1500 l/min à 10 bar
- 2000 l/min à 10 bar
- 1000 l/min à 15 bar
- Débit maximal : 2350 l/min
- Pression de fermeture : 17 bar
- Dimensions : 977 x 659 x 849 mm
- Poids en ordre de marche : 182 kg



MOTOPOMPE HYDROFIGHTER 2000L/MN ESSENCE

2220860

KIT MOBILITÉ : 2 ROUES PLEINES INCREUVABLES*

2220862

*Permet à une personne de déplacer la pompe

REMORQUE POUR TRANSPORT DE GROUPE MOTOPOMPE ET MATERIEL INCENDIE



SPÉCIFICATIONS

- PTC 750 kg, charge utile 450 Kg
- Longueur utile = 2.10 mètres,
- Largeur utile = 1.3 mètres,
- Largeur hors tout = 1.85 mètres
- 1 essieu sans système de freinage
- Suspension à roues indépendantes
- 2 roues type 145 R13
- 1 Timon articulé réglable par 2 noix crantées, anneau 68 x 42
- 1 roue jockey à l'avant
- 1 béquille arrière coulissante
- Caisse en tôle nervurée
- Ridelles hauteur 0.3 mètres basculante à l'arrière
- Plancher complet en tôle lisse
- Eclairage et signalisation routière 12 volts par prise 13 broches
- Peinture de l'ensemble rouge incendie possibilité toute galvanisée

AMÉNAGEMENT

- Positionnement et fixation ou libération du groupe rails avec bridage Longitudinal et latéral et sécurité.
- Guides de rangement pour aspiraux pompier.
- 1 compartiment pour rangement tuyaux de refoulement et accessoires.

PROTECTION DE L'ENSEMBLE

- Capot en fibre de verre teinté dans la masse
- Ouverture de l'arrière vers l'avant par 2 compas pneumatiques
- Couleur rouge incendie

Remorque transport groupe motopompe - sans aménagement	2294000
Remorque transport groupe motopompe - avec aménagement	2294001



Modèle avec aménagement



MOTOPOMPE ELINGABLE/DÉPLAÇABLE 20 À 600m³/h



MOTOPOMPE DÉPLAÇABLE

DESAUTEL propose une très large gamme de groupes incendie fixes qui s'étant classiquement de 20 à 600m³/h (et plus sur étude)

POMPE

Les pompes proposées sont de grandes marques internationales reconnues pour leur robustesse et la grande disponibilité des pièces de rechange.

Elles sont prédisposées incendie avec des roues bronze ou inox et de type de construction EN733, plan de joint, ou multiétages.

MOTEUR

Les moteurs utilisés sont tous d'origines Industrielles et de grandes marques mondiales, gage de pérennité et de grande disponibilité des pièces de rechange.

CHÂSSIS

Les châssis sont du type à poser et à fixer de grande rigidité par l'utilisation de tubes mécanosoudés (Plus rigide que UPN).

Ils disposent en série de pieds de fixation de 4 anneaux de levage, et traités antirouille, et peuvent être décliné sur demande, soit galvanisés soit avec peintures spéciales type offshore.

RESERVOIR

Les réservoirs se déclinent en 3 types :

- Soit en aspiration, intégrés dans le châssis du groupe
- Soit en charge sur le groupe réservoirs simples
- Soit en séparé avec bac de rétention de la contenance du réservoir

Les contenances et ou autonomie sont à préciser aux demandes de devis

CONTRÔLE COMMANDES

Les contrôles commandes sont assurés soit par des boîtiers avec démarrage manuel simple, soit par des armoires prédisposées incendie comme la norme EN 12845 par exemple avec double type de démarrage (manuel et automatique, plusieurs tentatives de démarriages).

Elles intègrent les chargeurs de maintien de batterie avec de nombreux indicateurs d'états et paramètres et d'alertes.



MOTOPOMPE ELINGABLE

MOTOPOMPE FIXE

20 À 600m³/h



DESAUTEL propose une très large gamme de groupes incendie fixes qui s'étant classiquement de 20 à 600m³/h (et plus sur étude).

Les groupes se déclinent soit en motorisation électrique, soit en motorisation diesel, et peuvent être proposés soit séparés soit regroupés sur le même châssis et être accompagnés de groupes jockey de maintien de pression de réseau.

POMPE

Les pompes proposées sont de grandes marques internationales reconnues pour leur robustesse et la grande disponibilité des pièces de rechange.

Elles sont prédisposées incendie avec des roues bronze ou inox et de type de construction EN733, plan de joint, ou multiétages.

MOTEUR

Les moteurs utilisés sont tous d'origines Industriels et de grandes marques mondiales, gage de pérennité et de grande disponibilité des pièces de rechange.

Ils peuvent être spécialement prédisposés EN12845 ou Sprinkler, avec une large gamme de puissance afin de répondre certaines directives de puissances, et assurer un fonctionnement nominal quelques soient les conditions environnementales (taux d'humidité, amplitudes de températures, altitudes...)

CHÂSSIS

Les châssis sont du type à poser et à fixer de grande rigidité par l'utilisation de tubes mécanosoudés (Plus rigide que UPN)

Ils disposent en série de pieds de fixation de 4 anneaux de levage, et traités antirouille, et peuvent être décliné sur demande, soit galvanisés soit avec peintures spéciales type offshore.

RESERVOIR

Les réservoirs se déclinent en 3 types :

- Soit en aspiration, intégrés dans le châssis du groupe
- Soit en charge sur le groupe réservoirs simples
- Soit en séparé avec bac de rétention de la contenance du réservoir

Les contenances et ou autonomie sont à préciser aux demandes de devis

CONTRÔLE COMMANDES

Les contrôles commandes sont assurés soit par des boîtiers avec démarrage manuel simple, soit par des armoires prédisposées incendie comme la norme EN 12845 par exemple avec double type de démarrage (manuel et automatique, plusieurs tentatives de démarriages).

Elles intègrent les chargeurs de maintien de batterie avec de nombreux indicateurs d'états et paramètres et d'alertes.



MOTOPOMPE REMORQUABLE

60 À 120m³/h / 15 bars



La gamme proposée s'étant de 60 à 120m³/h avec des groupes tractables soit à basse vitesse ou routiers, du type ouverts ou capotés (Fibre de verre ou tôle)

Les groupes sont tous équipés de tableaux de commandes/contrôles -20/+70°C, et intègrent de nombreux indicateurs (Comptes tours, horamètre, voyants alarmes...) ainsi que les sécurités moteur (Température, huile) et hydrauliques (basse et haute pression) et sur demande, régulation de pression.

POMPE

Les pompes proposées sont de grandes marques internationales reconnues pour leur robustesse et la grande disponibilité des pièces de rechange, et de type de construction mono étage EN733. Différentes métallurgies sont proposées, soit fonte avec roue bronze ou inox, soit fonte avec revêtement interne époxy et roue bronze et ou inox, soit toutes bronze jusqu'à 120 m³/h 12 bars, soit inox jusqu'à 15 bars.

L'amorçage est du type à sec sans réserve d'eau et est mise en route électriquement sur batterie.



MOTEUR

Les moteurs utilisés sont tous d'origines Diesels Industriels et de grandes marques mondiales, gage de pérennité et de grande disponibilité des pièces de rechange. Ils sont prédisposés incendie EN12845 ou Sprinkler.

CHÂSSIS

Les châssis sont du type cadre mécanosoudé en tubes de grande résistance intégrant le réservoir de gasoil, 90 litres utiles en standard.

Ils supportent les différents éléments et accessoires et la carrosserie de protection en fibre de verre teintée dans la masse qui présente différentes ouvertures latérale et avant et arrière. Cette structure est entièrement démontable d'un seul bloc par 4 anneaux de levages



REMORQUE ROUTIÈRE

Le groupe est positionné sur une remorque de transport homologuée France et comprenant :

- 1 essieu avec freinage à inertie et recul automatique
- 1 frein de stationnement
- 2 roues type 185R14
- 1 roue jockey avant
- 1 timon articulé réglable en hauteur par pièces crantées avec anneau 68 x 42
- 1 béquille anti renversement arrière
- Eclairage et signalisation par prise 13 broches (7 broches sur demande)

MOTOPOMPE REMORQUABLE

200 À 700m³/h / 15 bars



La gamme proposée s'étant de 200 à 700m³/h tractables version basse vitesse, ou routière, avec capotages fibre de verre ou tôle.

Les groupes sont tous équipés de tableaux de commandes/contrôles -20/+70°C, et intègrent de nombreux indicateurs (Comptes tours, horamètre, voyants alarmes...) ainsi que les sécurités moteur (Température, huile) et hydrauliques (basse et haute pression) et sur demande, régulation de pression.

De nombreux accessoires sont également disponibles pour accompagner les groupes, tels que tuyaux, crépines, flotteurs, lances, clefs tricoises, filtres, outils, cric...

POMPE

Les pompes proposées sont de grandes marques internationales reconnues pour leur robustesse et la grande disponibilité des pièces de rechange, et de types de construction, mono étage EN733, et 1028, et plan de joint.

Différentes métallurgies sont proposées en fonction des débits, soit fonte avec roue bronze ou inox, soit fonte avec revêtement interne époxy et roue bronze et ou inox, soit toutes bronze ou inox ou encore alliage d'aluminium marin.

L'amorçage est du type à sec sans réserve d'eau et est mis en route électriquement sur batterie.

MOTEUR

Les moteurs utilisés sont tous d'origines Diesels Industriels et de grandes marques mondiales, gage de pérennité et de grande disponibilité des pièces de rechange.

Ils peuvent être prédisposés incendie EN12845 ou Sprinkler.

CHÂSSIS

Les châssis sont du type cadre mécanosoudé en tubes de grande résistance intégrant le réservoir de gasoil, différentes autonomies possibles de 3 à 6 heures.

Ils supportent les différents éléments et accessoires.

La carrosserie de protection peut se décliner soit en fibre de verre teintée dans la masse qui présente différentes ouvertures latérales et avant et arrière, jusqu'à 450m³/h (Cette structure est entièrement démontable d'un seul bloc par 4 anneaux de levages)

Soit en panneau tôle pour les groupes >450m³/h.

REMORQUE ROUTIÈRE

Les groupes sont positionnés sur différents types possibles de remorques de transport homologuées France et comprenant en standard :

- 2 essieux avec freinage à inertie et recul automatique
- 1 frein de stationnement
- 4 roues type 185R14
- 1 roue jockey avant
- 1 timon articulé réglable en hauteur par pièces crantées avec anneau 68 x 42
- 2 béquille anti renversement arrière
- Eclairage et signalisation par prise 13 broches (7 broches sur demande)



POMPE À ÉMULSEUR CENTRIFUGE «PEC»


PEC version horizontale sans moteur

Les pompes à émulseurs centrifuges PEC sont adaptés aux produits émulseurs d'une viscosité de 1 à 80 m. Pa. s.

POMPE

Les pompes centrifuges PEC sont en fonte, elles sont du type multicellulaire, montage horizontal. Les brides d'aspiration et de refoulement sont perpendiculaires à l'axe de rotation. L'étanchéité de l'arbre de la pompe est réalisée par tresses avec chemises amovibles.

MOTEUR

- électrique, triphasé 230/400 V, 50 Hz, IP 55 (CLF), corps en alpax B3, conforme aux normes IEC.
- moteur diesel, sur devis.

Type	Débit nominal émulseur 50 cst à 15 bars* (L/mn)	NPSH requis (m)	Aspiration DN bride PN 16	Refoulement DN bride PN 16	Puissance installée Kw
PEC	200	2,02	32	25	18,5
PEC	400	1,73	50	40	30
PEC	600	1,88	65	50	45
PEC	800	2,83	65	50	45

* Base de calcul, pour toute autre valeur, nous consulter.

Pompe PEC 200 - nue	0874900
Pompe PEC 400 - nue	0874904
Pompe PEC 600 - nue	0874906
Pompe PEC 800 - nue	0874908
Pompe PEC 200 - électro-pompe	0874950
Pompe PEC 400 - électro-pompe	0874954
Pompe PEC 600 - électro-pompe	0874956


PEV avec moteur

POMPE À ÉMULSEUR VOLUMÉTRIQUE «PEV»

Les pompes à émulseurs volumétriques PEV sont adaptés aux produits émulseurs d'une viscosité de 3 à 5000 m. Pa. s.

POMPE

Les pompes volumétriques PEV sont auto-amorçantes, elles comportent trois vis, une vis principale et deux vis satellites.

Les vis sont en acier nitruré, elles sont en rotation dans une cellule en fonte avec revêtement spécial anti-usure.

De part leur conception, les pompes volumétriques PEV n'engendrent pas de turbulences, le volume aspiré par tour est constant, le débit sans pulsation, est proportionnel à la vitesse de rotation. Elles sont équipées d'une soupape de sûreté flasquée, pour retour de l'émulseur soit au réservoir, soit à l'aspiration pompe.

MOTEUR

- moteur électrique triphasé 230/400 V, 50Hz, IP 55 (CLF), corps en alpax B3 - conforme aux normes IEC
- moteur diesel, sur devis.

Type	Débit nominal émulseur à 15 bars* (L/mn)	NPSH requis (m)	Aspiration DN bride PN 16	Refoulement DN bride PN 40	Puissance installée Kw
PEV 200	185 à 211	2 à 8,9	65	50	15
PEV 400	322 à 400	4,8 à 14,4	125	100	22
PEV 600	513 à 581	5 à 19,8	125	100	30
PEV 800	692 à 784	5,1 à 21,7	125	100	45
PEV 1000	863 à 931	2 à 12,6	150	100	55

* Base de calcul : Emulseur densité 1 - Viscosité de 10 à 4000 cpo.

Pompe PEV 200 - nue	0874920
Pompe PEV 400 - nue	0874924
Pompe PEV 600 - nue	0874926
Pompe PEV 800 - nue	0874928
Pompe PEV 1000 - nue	0874930
Pompe PEV 200 - électro-pompe	0874980
Pompe PEV 400 - électro-pompe	0874984
Pompe PEV 600 - électro-pompe	0874986
Pompe PEV 800 - électro-pompe	0874988
Pompe PEV 1000 - électro-pompe	0874990



DÉFINITION

Ces appareils utilisent de l'eau sous pression pour :

- aspirer l'eau dans les caves, puits, réservoirs, câbles de navires ou locaux inondés,
- aspirer à partir d'un point d'eau : mare, lac, rivière, pour alimenter ou réalimenter un camion citerne lorsque des conditions particulières ne permettent pas l'utilisation d'une pompe classique, par exemple : aspiration à une profondeur trop importante, prise d'eau d'accès difficile, etc...

FONCTIONNEMENT

Cet appareil est constitué d'une turbine hydraulique et d'une pompe dont les roues sont montées sur un même arbre tournant dans un palier à roulements à billes.

De l'eau sous pression, alimentant la turbine provoque la rotation à grande vitesse (1800 à 2000 t/mn) de l'arbre, et par conséquent, de la roue de la pompe.

Le liquide à évacuer est aspiré et refoulé à l'extérieur de la zone à assécher.

Il est important de noter que les deux circuits (turbine et pompe) sont indépendants l'un de l'autre, sans communication ni mélange. La turbine fonctionne donc avec de l'eau propre, récupérable par retour au réservoir, tandis que la pompe peut véhiculer des eaux usées ou tout autre liquide (huile par exemple).

CARACTÉRISTIQUES

- Entrée et sortie de la turbine DSP DN65 à verrou
- Sortie de la pompe par raccord DSP DN65 à verrou
- Corps, roues, palier, crête d'aspiration en alliage d'aluminium A S7G de première fusion, traité thermiquement
- Arbre et visserie en acier inoxydable Z2 CND 17-12
- Roulements en acier inoxydable, étanches et protégés par joint à lèvre côté turbine et par joint mécanique côté pompe afin d'éviter toute inclusion de sable ou formation de sel

Turbo-pompe DP 3 orifices DN 65

2299328

Pression d'eau motrice en bar	Débit d'eau motrice en L/mn	Débit du liquide évacué en fonction de la hauteur géométrique de refoulement en L/mn			
		2m	4m	6m	8m
4	700	1100	1100	1000	700
6	900	1400	1400	1300	1000
8	1000	1600	1600	1500	1300
10	1100	1800	1800	1700	1500

HYDRO-ÉJECTEUR

DÉFINITION

Ces appareils utilisent de l'eau sous pression pour :

- aspirer l'eau dans les caves, puits, réservoirs, câbles de navires ou locaux inondés,
- aspirer à partir d'un point d'eau : mare, lac, rivière, pour alimenter ou réalimenter un camion-citerne lorsque des conditions particulières ne permettent pas l'utilisation d'une pompe classique, par exemple : aspiration à une profondeur trop importante, prise d'eau d'accès difficile, etc...

FONCTIONNEMENT

L'eau motrice forme dans l'appareil un jet puissant qui, par dépression, aspire l'eau à évacuer. L'eau motrice et l'eau aspirée étant refoulées par le même orifice.

HYDRO-ÉJECTEUR SANS CLAPET

En alliage d'aluminium spécial résistant à l'eau de mer.

Entrée DSP 40, sortie DSP 65.

Diamètre 210 mm, hauteur 450 mm. Poids : 4,1 kg.

Hydro-éjecteur DN 40- DN 65

2232019



HYDRO-ÉJECTEUR À CLAPET

En alliage d'aluminium spécial résistant à l'eau de mer.

Le clapet de pied permet de retenir l'eau se trouvant dans les tuyaux d'alimentation et de refoulement lors d'un arrêt temporaire ou d'une anomalie de fonctionnement. Un robinet manœuvrable par une commande permet, suivant les cas, de vidanger les tuyaux d'alimentation et de refoulement.

Entrée DSP 40, sortie DSP 65.

Diamètre 210 mm, hauteur 525 mm. Poids : 6,1 kg.

Hydro-éjecteur à clapet DN 40- DN 65

2232020



HYDRO-ÉJECTEUR ORIENTABLE

En alliage d'aluminium.

L'orientation de l'entrée et de la sortie de l'appareil permet un fonctionnement correct quelles que soient les conditions d'utilisation, éliminant ainsi tout risque de cassure des tuyaux d'alimentation et de refoulement. La forme de sa base lui assure une parfaite assise et une aspiration d'eau presque totale.

Entrée DSP 40, sortie DSP 65.

Dimensions : 280 x 240 x (h) 440 mm. Poids : 7 kg.

2232021



Hydro-éjecteur orientable DN 40- DN 65

Pression d'eau motrice en bar	Débit d'eau motrice en L/mn	Débit du liquide évacué en fonction de la hauteur géométrique de refoulement en L/mn						
		2m	4m	6m	8m	12m	15m	20m
4	190	365	320	250	170			
6	230	450	430	390	340	175		
8	270	520	515	490	455	360	260	
10	300	525	520	515	510	470	400	240

Avec 20 m de tuyau d'évacuation DN 65

POMPES DE TRANSFERT ÉMULSEUR



POMPE DE TRANSFERT ÉMULSEUR 850 W - TUBE POLYPROPYLÈNE 1000 MM

Moteur monophasé 230 V, 50 Hz, 850 W, IP 24, avec 5 m de câble et interrupteur M/A.

Construction : PP, arbre inox, turbine 1er étage

Viscosité maxi : 800 mPas. Température maxi : 100°C. Densité maxi : 1,6

Débit max. 110 litres/mn, hauteur de refoulement max. 8 m

Accouplement pompes/moteur : raccord express 1/8 tour.

Longueur du tube plongeur : 1000 mm. Ø extérieur : 40 mm. Orifice 1"1/4 Mâle

Livré sans raccord.

Pompe de transfert émulseur 850 W - Tube polypropylène 1000 mm	0830067
--	---------

Demi-raccord alu - DSP 40 à verrou F1»1/4	0620952
---	---------



POMPE DE TRANSFERT ÉMULSEUR 850 W - TUBE INOX 1000 MM

Moteur monophasé 230 V, 50 Hz, 850 W, IP 24, avec 5 m de câble et interrupteur M/A.

Construction : canne et arbre acier inox, turbine 1er étage

Viscosité maxi : 800 mPas. Température maxi : 100°C. Densité maxi : 1,6

Débit max. 150 litres/mn, hauteur de refoulement max. 8 m

Accouplement pompes/moteur : raccord express 1/8 tour.

Longueur du tube plongeur : 1000 mm. Ø extérieur : 40 mm. Orifice 1"1/4 Mâle.

Livré sans raccord.

Pompe de transfert émulseur 850 W - Tube inox 1000 mm	0830068
---	---------

Demi-raccord alu - DSP 40 à verrou F1»1/4	0620952
---	---------



POMPE DE TRANSFERT ÉMULSEUR 700 W - ATEX II - TUBE INOX 1000 MM

Moteur monophasé 230 V, 50 Hz, 700 W, ATEX II 2 G IIB T3, IP 54, Interrupteur M/A.

Avec 5 m de câble et fiche NON Atex.

Construction : canne et arbre acier inox, turbine 1er étage

Viscosité maxi : 800 mPas. Température maxi : 100°C. Densité maxi : 1,6.

Débit max. 135 litres/mn, hauteur de refoulement max. 7 m

Accouplement pompes/moteur : raccord express 1/8 tour.

Longueur du tube plongeur : 1000 mm. Ø extérieur : 40 mm. Orifice 1"1/4 Mâle.

Livré sans raccord.

Pompe de transfert émulseur 700 W - ATEX II - Tube inox 1000 mm - Tube inox 1000 mm	0830066
---	---------

Demi-raccord alu - DSP 40 à verrou F1»1/4	0620952
---	---------



POMPE DE TRANSFERT ÉMULSEUR 370 W - TUBE INOX 1000 MM

Moteur monophasé 230 V, 50 Hz, 370 W, IP 54, avec 5 m de câble et interrupteur M/A.

Construction : canne et arbre acier inox, rotor excentré inox.

Viscosité maxi : 3000 mPas. Température maxi : 100°C - Adapté aux émulseurs pseudoplastique.

Débit max. 23 litres/mn, hauteur de refoulement max. 40 m

Accouplement pompes/moteur : raccord express 1/8 tour.

Longueur du tube plongeur : 1000 mm. Ø extérieur : 54 mm. Orifice 1"1/2 Mâle.

Livré sans raccord.

Pompe de transfert émulseur à rotor excentré 370 W - Tube inox 1000 mm	0830070
--	---------

Demi-raccord alu - DSP 40 à verrou F1»1/2	0620948
---	---------