



*Systeme d'extinction
par gaz inerte*



DESAUTEL
PROTECTION INCENDIE

► Système d'extinction

DÉFINITION ET PRINCIPE D'EXTINCTION



Composé de 50% d'Azote (N) et 50% d'Argon (Ar), l'A2+ réduit la concentration d'oxygène contenu dans l'air (de 21% à 12%) et étouffe rapidement le feu tout en conservant une atmosphère respirable pour les personnes en cours d'évacuation.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

GAZ	FORMULE	PHASE DE STOCKAGE À 20°C	PRESSIION DE STOCKAGE À 15°C	CONCENTRATION NOMINALE D'EXTINCTION SUIVANT RÈGLE APSAD R13	TEMPS D'ÉMISSION
A2+	IG55	GAZ	200 OU 300 BAR	37,1% À 59%	1 À 2 MN SELON LE RISQUE

PRINCIPAUX AVANTAGES

Le système d'extinction par gaz A2+ a pour but d'éteindre les feux qui se sont déclarés dans un volume clos.

Le gaz A2+ est :

- NON CONDUCTEUR D'ÉLECTRICITÉ** → possibilités d'emploi en présence d'éléments sous tension.
- CHIMIQUEMENT NEUTRE** → ne participe à aucune réaction chimique, ne génère pas de produits de décomposition
- PROPRE** → ne laisse pas de résidu.
- NON TOXIQUE NON CORROSIF** → possibilité d'emploi dans des locaux occupés par du personnel
- NON POLLUANT** → L'A2+ ne contribue pas à l'effet de serre (GWP* = 0) et est sans influence sur la couche d'ozone (ODP** = 0).
- NON PRODUCTEUR DE BROUILLARD** → facilite l'évacuation des personnes.

*GWP : Global Warming Potential

**ODP : Ozone Depletion Potential

APPLICATIONS

Data centers
Salles informatiques
Armoires électriques
Locaux techniques
Salles de machines
Salles de contrôles
Archives...



► Eléments constitutifs d'une installation



Commande automatique
par réseau de détecteurs (fumée, flamme ou thermo-vélocimétriques) ou déclencheur manuel



Centrale de détection/extinction
Gamme DEA



Report d'alarme



Système centralisé
Réservoirs de 80L chargés à 200 ou 300 bars



Kit modulaire
Réservoirs de 8 à 80L



Signalisation lumineuse



Buses de diffusion à opercule



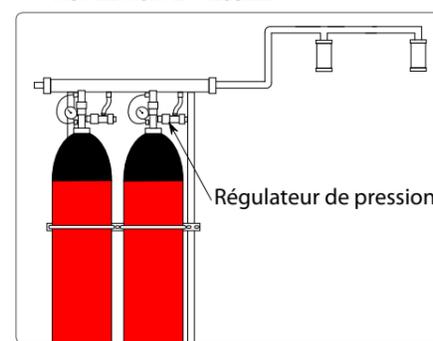
Buse à atténuation sonore



Signalisation sonore

PRINCIPES D'INSTALLATION ET CERTIFICATIONS

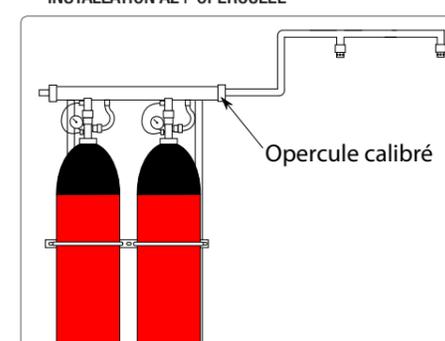
INSTALLATION A2+ RÉGULÉE



Le système A2+ 200 bar régulé est certifié
A2P Systèmes EAG sous le N°47.14.H13

Le système A2+ 300 bar régulé est certifié
A2P Systèmes EAG sous le N°48.14.H13

INSTALLATION A2+ OPERCULÉE



Le système A2+ 200 bar est certifié
A2P Systèmes EAG sous le N°20.09.H13

Le système A2+ 300 bar est certifié
A2P Systèmes EAG sous le N°04.09.H13

