



*Systeme d'extinction  
par gaz inerte*



**DESAUTEL**  
PROTECTION INCENDIE

## ► Système d'extinction



### DÉFINITION ET PRINCIPE D'EXTINCTION

Composé de 50% d'Azote (N) et 50% d'Argon (Ar), l'A2+ réduit la concentration d'oxygène contenu dans l'air (de 21% à 12%) et étouffe rapidement le feu tout en conservant une atmosphère respirable pour les personnes en cours d'évacuation.

### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

| GAZ | FORMULE | PHASE DE STOCKAGE À 20°C | PRESSIION DE STOCKAGE À 15°C | CONCENTRATION NOMINALE D'EXTINCTION SUIVANT RÈGLE APSAD R13 | TEMPS D'ÉMISSION         |
|-----|---------|--------------------------|------------------------------|---|--------------------------|
| A2+ | IG55    | GAZ                      | 200 OU 300 BAR               | 37,1% À 59%   | 1 À 2 MN SELON LE RISQUE |

### PRINCIPAUX AVANTAGES

Le système d'extinction par gaz A2+ a pour but d'éteindre les feux qui se sont déclarés dans un volume clos.

Le gaz A2+ est :

- NON CONDUCTEUR D'ÉLECTRICITÉ** → possibilités d'emploi en présence d'éléments sous tension.
- CHIMIQUEMENT NEUTRE** → ne participe à aucune réaction chimique, ne génère pas de produits de décomposition
- PROPRE** → ne laisse pas de résidu.
- NON TOXIQUE NON CORROSIF** → possibilité d'emploi dans des locaux occupés par du personnel
- NON POLLUANT** → L'A2+ ne contribue pas à l'effet de serre (GWP\* = 0) et est sans influence sur la couche d'ozone (ODP\*\* = 0).
- NON PRODUCTEUR DE BROUILLARD** → facilite l'évacuation des personnes.

\*GWP : Global Warming Potential

\*\*ODP : Ozone Depletion Potential

### APPLICATIONS

Data centers  
Salles informatiques  
Armoires électriques  
Locaux techniques  
Salles de machines  
Salles de contrôles  
Archives...



## ► Eléments constitutifs d'une installation



**Commande automatique**  
par réseau de détecteurs (fumée, flamme ou thermo-vélocimétriques) ou déclencheur manuel



**Centrale de détection/extinction**  
Gamme DEA



**Report d'alarme**



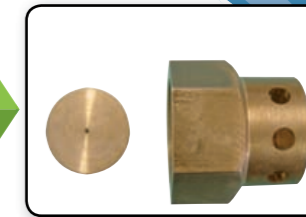
**Système centralisé**  
Réservoirs de 80L chargés à 200 ou 300 bars



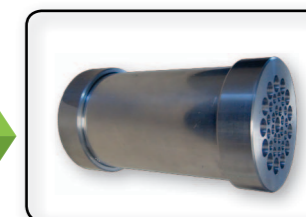
**Kit modulaire**  
Réservoirs de 8 à 80L



**Signalisation lumineuse**



**Buses de diffusion à opercule**



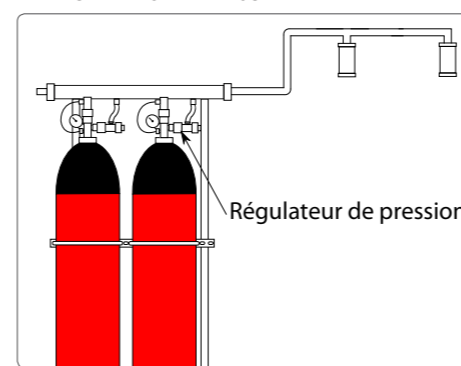
**Buse à atténuation sonore**



**Signalisation sonore**

### PRINCIPES D'INSTALLATION ET CERTIFICATIONS

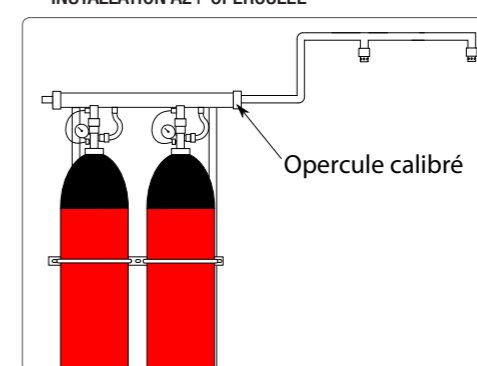
INSTALLATION A2+ RÉGULÉE



Le système A2+ 200 bar régulé est certifié  
**A2P Systèmes EAG sous le N°47.14.H13**

Le système A2+ 300 bar régulé est certifié  
**A2P Systèmes EAG sous le N°48.14.H13**

INSTALLATION A2+ OPERCULÉE



Le système A2+ 200 bar est certifié  
**A2P Systèmes EAG sous le N°20.09.H13**

Le système A2+ 300 bar est certifié  
**A2P Systèmes EAG sous le N°04.09.H13**



# DESAUTEL

PROTECTION INCENDIE

